

## CRACKMASTER PL

### Meltable Packaging

**SMT-297**

REVISADO EL 23/03/18

#### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

CrackMaster PL es un sellador de grietas y juntas para vertido en caliente empaquetado en un recipiente resistente y completamente fundible. CrackMaster PL es un sellador de grietas y juntas de componente único, de aplicación en caliente. Cuando se funde y se aplica adecuadamente, forma un sellador de grietas resistente tanto para pavimentos asfálticos como cementantes. CrackMaster PL forma un sello duradero que resiste el deterioro en climas cálidos.

#### USOS

CrackMaster PL está diseñado para sellar juntas de expansión, grietas longitudinales y transversales, juntas entre hormigón y asfalto, y grietas aleatorias en pavimentos de asfalto y hormigón.

#### COMPOSICIÓN

CrackMaster PL se suministra en un contenedor resistente y totalmente fundible.

#### TAMAÑOS

CrackMaster PL, en envase fundible, se presenta en unidades fundibles de 32 libras. Cada palé contiene 64 contenedores o 2.496 libras de material.

#### COLOR

Negro.

#### LIMITACIONES

No sobrecalentar el material. Las grietas deben estar libres de humedad, polvo, granulado suelto y otros contaminantes antes de la aplicación. No recomendado para grietas de más de 1" de ancho.

#### DATOS TÉCNICOS

CrackMaster PL cumple con los siguientes requisitos de material cuando se prueba de conformidad con las normas ASTM D6690. (ver tabla a continuación).

Análisis Químico y Físico	
Temperatura de vertido recomendada	188-199 °C (370-390 °F)
Temperatura máxima de calentamiento	204 °C (400 °F)
Penetración (150 gr/5 seg.)	30-45
Ductilidad a 25 °C (77 °F)	30 cm
Resistencia	40 % mín
Flujo a 60 °C (140 °F) (5h)	0 mm
Punto de ablandamiento	93,33 °C (200 °F) mín.
Gravedad específica	1,18
Compatibilidad con asfalto	PASA
Viscosidad a 375	60 ± 10 aplomo
Flexibilidad a 20F (1" Mandril)	PASA
Adherencia a la tracción	500 %

#### CONSIDERACIONES AMBIENTALES

CrackMaster PL se considera un material no peligroso.

#### INSTALACIÓN

La preparación adecuada de la superficie facilitará una adhesión correcta y, en consecuencia, la máxima vida útil del sellador. La grieta debe estar libre de humedad, polvo y granulado suelto. El trazado o el cepillado con alambre son métodos preferidos seguidos de una lanza térmica de aire comprimido inmediatamente antes del sellado. Tanto la temperatura del sustrato como la del aire deben estar por encima de 4 °C (40 °F).

#### MÉTODOS

CrackMaster PL debe fundirse en una unidad de aceite revestida convencional equipada con un agitador y dispositivos de control de temperatura tanto para el material como para el aceite de transferencia de calor. Introduzca cuidadosamente el sellador y el embalaje fundible externo en el equipo de fusión mientras el agitador está apagado. Cargue el material lentamente para evitar salpicaduras. Después de que la carga inicial haya alcanzado la temperatura de vertido recomendada (370-390 °F), se puede agregar material nuevo a medida que se usa sellador. Funda solo el material que se utilizará durante el día. Evite el sobrecalentamiento del material. El calor excesivo puede hacer que el material se gelifique en el equipo o falle en grietas y juntas. Un aumento significativo de la viscosidad acompañado de fibrosidad indica la gelificación. Si esto ocurre, retire inmediatamente el material del fundidor y deséchelo.

#### IMPORTANTE

Se recomienda utilizar vestimenta de protección para la aplicación de CrackMaster PL. El material extremadamente caliente puede provocar quemaduras graves en contacto con la piel. Las Regulaciones de seguridad de OSHA requieren que los trabajadores usen los siguientes tipos de vestimenta de seguridad (consulte las Regulaciones de seguridad/OSHA actuales para obtener información adicional): casco con protector facial; camisa de manga larga abotonada en la muñeca; guantes resistentes al calor; pantalones largos sin puño; y botas de trabajo con punta de seguridad. Asegúrese de que toda el área alrededor del fusor esté libre de escombros y materiales inflamables. Evite respirar los vapores. Úselo con ventilación adecuada.

#### PROCEDIMIENTOS DE MEZCLA

Use el material sin modificarlo. No lo mezcle con otros materiales. Después de fundir CrackMaster PL, debe agitarlo o recircularlo.

#### APLICACIÓN

Aplique CrackMaster PL calentado con un sistema de bomba y varilla o un recipiente de vertido. Para obtener mejores resultados, la relación de profundidad y ancho del sellador no debe exceder de 2 a 1 (es decir,

# CRACKMASTER PL

## Envase fundible

SMT-297

REVISADO EL 23/03/18

2 pulgadas de profundidad a 1 pulgada de ancho). La altura del sellador enfriado no debe exceder 1/8" sobre el pavimento circundante. Con una zapata de sellado o una escobilla de goma, coloque el material de 2 a 3 pulgadas de ancho sobre la grieta.

### ESTIMACIÓN DE REQUERIMIENTOS DE MATERIAL

Use la siguiente tabla como guía para estimar los requisitos de material (en función de las libras de material necesarias para 100 pies de grietas):

Ancho de la grieta	Profundidad	Lbs/100 pies
3/8"	3/8"	6,9 libras
3/8"	1/2"	9,3 libras
1/2"	1/2"	12,3 libras
1/2"	1"	24,7 libras
3/4"	1/2"	18,5 libras
3/4"	3/4"	27,8 libras

Las tasas de cobertura anteriores son solo una guía. El uso real del material puede variar debido al ancho de aplicación y al grosor del material sobre las superficies del pavimento.

### PRECAUCIONES

Las grietas deben estar libres de humedad, polvo, suciedad y escombros. Tanto la temperatura del sustrato como la del aire deben estar por encima de 4 °C (40 °F). Mantenga las cajas de material secas durante el almacenamiento. No almacene bajo la luz solar directa.

### GARANTÍA Y DESCARGO DE RESPONSABILIDAD

Se considera que las declaraciones hechas en esta ficha técnica son verdaderas y precisas y están destinadas a proporcionar una guía para las prácticas de aplicación aprobadas. Como la mano de obra, el clima, la construcción, el estado del pavimento, las herramientas utilizadas y otras variables que afectan los resultados están fuera de nuestro control, el fabricante garantiza que el material cumple con las especificaciones del producto y cualquier responsabilidad frente el comprador o usuario de este producto se limita al valor de reemplazo del producto solamente. El fabricante renuncia expresamente a cualquier garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular.



Teléfono: 1-800-395-7325

[www.sealmaster.net](http://www.sealmaster.net)