

CRACKMASTER 1190

Hot Pour Crack Sealant

Meltable Packaging

SMT-292

REVISADO EL 11/12/17

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

CrackMaster 1190 es un sellador de grietas y juntas para vertido en caliente empaquetado en un recipiente resistente y completamente fundible. Está diseñado para su uso en calderas con camisa de aceite para sellado de grietas. El sellador de grietas CrackMaster 1190 tiene una adherencia superficial más baja que los materiales ASTM de empaques tradicionales. CrackMaster 1190 cumple con las normas ASTM D1190, ASTM-D6690 Tipo I, FAA P 605 y AASHTO-M173.

USOS

Se recomienda CrackMaster 1190 para sellar grietas y juntas en cemento portland y pavimentos asfálticos. Está diseñado para sellar juntas de expansión y contracción, grietas longitudinales y transversales, juntas entre el hormigón y los rebordes asfálticos, y grietas aleatorias.

COMPOSICIÓN

Tal como se suministra, CrackMaster 1190 se presenta en un recipiente resistente y totalmente fundible.

TAMAÑOS

CrackMaster 1190 se suministra en unidades fundibles de 32 libras. Cada palé contiene 78 contenedores o 2.496 libras de CrackMaster 1190.

COLOR

Negro.

LIMITACIONES

No sobrecalentar el material. Las grietas deben estar libres de humedad, polvo, granulado suelto y otros contaminantes antes de la aplicación.

DATOS TÉCNICOS

CrackMaster 1190 cumple con los siguientes requisitos de material cuando se prueba de conformidad con ASTM D1190, ASTM D6690 Tipo I y AASHTO M173 (consulte la tabla a continuación).

Análisis Químico y Físico	
Temperatura de vertido recomendada	188-204 °C (370-400 °F)
Temperatura máxima de calentamiento	232 °C (450 °F)
Tiempo de calentamiento	12 horas máx.
Penetración de cono a 25 °C (77 °F)	65 máx.
Resistencia	30 - 60 %
Flujo a 60 °C (140 °F) (5h)	3 mm máx.
Adhesión: -17,77 °C (0 °F)/50 % Ext.	Pasa 5 días de ciclos
Punto de ablandamiento	80 °C (176 °F) mín.
Gravedad específica	1,11
Compatibilidad con asfalto	PASA
Viscosidad a 370	35 ± 20 aplomo

CONSIDERACIONES AMBIENTALES

CrackMaster 1190 se considera un material no peligroso.

INSTALACIÓN

La preparación adecuada de la superficie facilitará una adhesión correcta y, en consecuencia, la máxima vida útil del sellador. La grieta debe estar libre de humedad, polvo y granulado suelto. El trazado o el cepillado con alambre son métodos preferidos seguidos de una lanza térmica de aire comprimido inmediatamente antes del sellado. Tanto la temperatura del sustrato como la del aire deben estar por encima de 4 °C (40 °F).

MÉTODOS

Utilice CrackMaster 1190 con una caldera de aceite revestida convencional equipada con un agitador y dispositivos de control de temperatura tanto para el material como para el aceite de transferencia de calor. Introduzca cuidadosamente el sellador CrackMaster 1190 y el embalaje exterior en el equipo de fusión mientras el agitador está apagado. Cargue el material lentamente para evitar salpicaduras. Después de que la carga inicial haya alcanzado la temperatura de vertido recomendada, se puede agregar material nuevo al fundidor a medida que se usa sellador. Funda solo el material que se utilizará durante el día. Purgue el material restante en el fundidor al final de cada operación de sellado. El material puede recalentarse de forma segura, según sea necesario, y aplicarse utilizando un sistema de varilla de alimentación a presión o un contenedor de vertido.

IMPORTANTE

Se recomienda utilizar vestimenta de protección para la aplicación de CrackMaster 1190. El material extremadamente caliente puede provocar quemaduras graves en contacto con la piel. Las Regulaciones de seguridad de OSHA requieren que los trabajadores usen los siguientes tipos de vestimenta de seguridad (consulte las Regulaciones de seguridad/OSHA actuales para obtener información adicional): casco con protector facial; camisa de manga larga abotonada en la muñeca; guantes resistentes al calor; pantalones largos sin puño; y botas de trabajo con punta de seguridad. Asegúrese de que toda el área alrededor del fusor esté libre de escombros y materiales inflamables. Evite respirar los vapores. Úselo con ventilación adecuada.

PROCEDIMIENTOS DE MEZCLA

Use el material sin modificarlo. No lo mezcle con otros materiales. Después de fundir CrackMaster 1190, debe agitarlo o recircularlo.

APLICACIÓN

Aplice CrackMaster 1190 calentado con un sistema de bomba y varilla o un recipiente de vertido. Para obtener mejores resultados, la relación de profundidad y ancho del sellador no debe exceder de 2 a 1 (es decir, 2 pulgadas de profundidad a 1 pulgada de ancho). La

CRACKMASTER 1190

Hot Pour Crack Sealant

Meltable Packaging

SMT-292

REVISADO EL 11/12/17

altura del sellador enfriado no debe exceder 1/8" sobre el pavimento circundante. Con una zapata de sellado o una escobilla de goma, coloque el material de 2 a 3 pulgadas de ancho sobre la grieta.

ESTIMACIÓN DE REQUERIMIENTOS DE MATERIAL

Use la siguiente tabla como guía para estimar los requisitos de material (en función de las libras de material necesarias para 100 pies de grietas):

Ancho de la grieta	Profundidad	Lbs/100 pies
3/8"	3/8"	6,8 libras
3/8"	1/2"	9,0 libras
1/2"	1/2"	12,0 libras
1/2"	1"	24,1 libras
3/4"	1/2"	18,1 libras
3/4"	3/4"	27,1 libras

Las tasas de cobertura anteriores son solo una guía. El uso real del material puede variar debido al ancho de aplicación y al grosor del material sobre las superficies del pavimento.

PRECAUCIONES

Las grietas deben estar libres de humedad, polvo, suciedad y escombros. Tanto la temperatura del sustrato como la del aire deben estar por encima de 4 °C (40 °F). Mantenga las cajas de material secas durante el almacenamiento. No almacene bajo la luz solar directa.

EMBALAJE Y DISPONIBILIDAD

CrackMaster 1190 se suministra en unidades fundibles de 32 libras. Cada palé contiene 64 contenedores o 2.048 libras de CrackMaster 1190.

GARANTÍA Y DESCARGO DE RESPONSABILIDAD

Se considera que las declaraciones hechas en esta ficha técnica son verdaderas y precisas y están destinadas a proporcionar una guía para las prácticas de aplicación aprobadas. Como la mano de obra, el clima, la construcción, el estado del pavimento, las herramientas utilizadas y otras variables que afectan los resultados están fuera de nuestro control, el fabricante garantiza que el material cumple con las especificaciones del producto y cualquier responsabilidad frente al comprador o usuario de este producto se limita al valor de reemplazo del producto solamente. El fabricante renuncia expresamente a cualquier garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular.



Teléfono: 1-800-395-7325

www.sealmaster.net