

COLORPAVE HD-500

Base neutral

SMT-161

REVISADO EL 03/07/19

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La base neutra Colorpave HD-500 es una emulsión autoimprimante 100 % acrílica a base de agua diseñada para un revestimiento de color de pavimento excepcionalmente alto y duradero. La tecnología de reticulación exclusiva de ColorPave HD 500 proporciona durabilidad normalmente asociada con termoplásticos y epóxidos termofusibles. ColorPave HD-500 proporciona una resistencia superior al combustible. ColorPave HD-500 está fortificado con arena para resistencia al deslizamiento. ColorPave HD-500 se suministra en un color neutro diseñado para mezclarse con ColorPave HD Tint (dispersión de pigmento) para lograr el color deseado. ColorPave HD Tint se vende por separado y está disponible en numerosas opciones de color.

USOS

La base neutra ColorPave HD-500 está diseñada para proteger y embellecer las superficies del pavimento de asfalto, incluidas carreteras, calles, caminos de entrada, estacionamientos, pasillos, caminos de carritos de golf, parques de atracciones y más.

IMPORTANTE: no aplique sobre superficies de pavimento que se hayan sellado previamente con alquitrán mineral o selladores a base de asfalto.

COMPOSICIÓN

La base neutra ColorPave HD 500 es un revestimiento de emulsión 100 % acrílico a base de agua que presenta una tecnología de reticulación única que proporciona una durabilidad excepcional. Se agregan cargas minerales y surfactantes para un rendimiento adicional del producto.

TAMAÑOS

La base neutra ColorPave HD-500 está disponible en baldes de 5 galones que contienen aproximadamente 4 galones de material líquido.

COLOR

La base neutra ColorPave HD-500 se suministra en un color neutro. ColorPave HD 500 está diseñado para mezclarse con ColorPave HD Tint para lograr el color deseado.

CRÉDITOS LEED

Póngase en contacto con su representante de SealMaster para obtener colores específicos que están disponibles para créditos LEED.

LIMITACIONES

El concentrado neutro ColorPave no se debe aplicar cuando la temperatura de la superficie o ambiente es inferior a 10 °C (50 °F). No aplicar si se espera que la temperatura baje a menos de 10 °C (50 °F) en cualquier momento, dentro de un período de 24 horas después de la aplicación.

PROPIEDADES FÍSICAS/QUÍMICAS

ColorPave HD-500 es un revestimiento de pavimento altamente duradero que cumple con los siguientes requisitos de material cuando se prueba de conformidad con ASTM D1475, ASTM D3960, ASTM D562, ASTM D711, ASTM D2486, ASTM D4585, ASTM D2243 y ASTM D2369 (ver tabla de análisis químico y físico debajo).

Análisis químico y físico: tabla 1

Características	Requisito
Resina	Látex a base de agua
% De sólidos por peso	>77 %
% De sólidos por volumen	>62 %
Peso por galón	14 libras/gal.
% rellenos no reactivos	<38 %
% arena de sílice	>15 %
Compuestos orgánicos volátiles	<70 g/l
Rango de ebullición	Por encima de 100 °C (212 °F)
Densidad del vapor	Más pesado que el aire
Punto de inflamación ASTM D 3278	> 93 °C (201 °F)
Ingredientes peligrosos	Ninguno
Viscosidad a 20 °C (70 °F)	95-110 KU
Relación de mezcla (revestimiento: tinte líquido) galones/pintas	4 gal.: 1 pinta
Grosor mil seco por capa	20 a 25 mm
Cantidad de capas para lograr el grosor rec.	2 a 3 capas

Análisis químico y físico: tabla 2

Prueba	Requisito
Tiempo de secado (para volver a revestir) a 10 °C (50 °F)	45 min
Tiempo de secado (para volver a revestir) a 32 °C (90 °F)	25 min
85 % de curado (para permitir el tránsito) a 10 °C (50 °F)	5 a 7 horas
85 % de curado (para permitir el tránsito) a 32 °C (90 °F)	1 a 3 horas
A STM 2486 Resistencia al frote (30 mm. seco) Aplicado según las especificaciones del fabricante	6000 ciclos hasta una pérdida máxima del 50 % del espesor del revestimiento
Espesor de construcción en mil seco por capa	20 a 25 mm
Límites de temperatura para servicio (de material curado)	-40 a 65 °C (-40 °F a 150 °F)
Fricción usando un probador de ruedas bloqueado a 30 mph	>50 FN30R
Fricción usando un probador de ruedas bloqueado a 30 mph	>45 FN30R
Fricción peatonal ASTM E303 Péndulo británico	>75 BPN

COLORPAVE HD-500*Base neutra***SMT-161****REVISADO EL 03/07/19**

Características de rendimiento de ColorPave HD Tint (líquido)	Resultados
Pigmentos inorgánicos de óxido de hierro >96 % puro	Pasa
>95 % de pigmento que pasa un tamiz de malla 325	Pasa
Sin desvanecimiento	Pasa
No tóxico	Pasa
Resistente a los álcalis	Pasa
Insoluble en agua	Pasa
Inerte	Pasa
Resistente a la luz	Pasa
Inorgánico	Pasa
Prueba de la cal	Pasa

El pavimento extremadamente poroso típicamente resultará en tasas de cobertura reducidas.

PRECAUCIONES

Tanto la temperatura de la superficie como la temperatura ambiente deben ser de un mínimo de 10 °C (50 °F). La temperatura no debe caer por debajo de 10 °C (50 °F) en un período de 24 horas después de la aplicación. Las nuevas superficies de asfalto deben estar completamente libres de aceites antes del revestimiento. Mantener fuera del alcance de los niños. No almacene recipientes o baldes sin abrir a temperaturas de congelación.

EMBALAJE Y DISPONIBILIDAD

ColorPave HD-500 está disponible en baldes de 5 galones. ColorPave HD-500 está respaldado por una red nacional de instalaciones de fabricación de SealMaster junto con una red nacional de aplicadores calificados.

GARANTÍA Y DESCARGO DE RESPONSABILIDAD

Se considera que las declaraciones hechas en esta ficha técnica son verdaderas y precisas y están destinadas a proporcionar una guía para las prácticas de aplicación aprobadas. Como la mano de obra, el clima, la construcción, el estado del pavimento, las herramientas utilizadas y otras variables que afectan los resultados están fuera de nuestro control, el fabricante garantiza que el material cumple con las especificaciones del producto y cualquier responsabilidad frente al comprador o usuario de este producto se limita al valor de reemplazo del producto solamente. El fabricante renuncia expresamente a cualquier garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular.

CONSIDERACIONES AMBIENTALES

ColorPave-HD 500 es un revestimiento de emulsión 100 % acrílica que no daña el medio ambiente y contiene menos de 75 gramos por litro de contenido orgánico volátil (VOC).

INSTALACIÓN

La superficie debe estar limpia y libre de todo material suelto, suciedad, grasa y aceite.

MÉTODOS

ColorPave-HD 500 debe aplicarse con una escobilla de goma, spray, brocha o rodillo.

PROCEDIMIENTOS DE MEZCLA

Baldes de 5 galones: agregue una pinta de ColorPave HD Tint a un balde de 5 galones (4 galones) de ColorPave-HD500 Base Neutra. Mezcle bien hasta que el tinte esté completamente disperso en la base neutra. Si es necesario, se puede agregar una pequeña cantidad de agua para facilitar la aplicación.

APLICACIÓN

Para un rendimiento y durabilidad óptimos, aplique dos capas de ColorPave-HD 500.

RANGO DE APLICACIÓN

Aplique ColorPave HD-500 a razón de 0,13 a 0,15 galones por yarda cuadrada (60 a 70 pies cuadrados por galón) por capa. Se recomiendan dos o tres capas para un rendimiento óptimo.

ESTIMACIÓN DE REQUERIMIENTOS DE MATERIAL

Por lo general, un galón de ColorPave HD-500 cubrirá aproximadamente de 60 a 70 pies cuadrados (6,7 a 7,8 yardas cuadradas) por capa. Se recomiendan dos o tres capas para un rendimiento óptimo.

NOTA: Las tasas de cobertura pueden variar debido a la porosidad del pavimento y al método de aplicación.



Teléfono: 1-800-395-7325

www.sealmaster.net