

CRACKMASTER MA

Adhesivo de marcado aplicado en caliente **SMT-330**

REVISADO EL 03/02/14

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

CrackMaster MA es un adhesivo de marcado bituminoso aplicado en caliente. Cuando se aplica correctamente, el material une marcadores y reflectores a pavimentos de hormigón y asfalto. Es un material de un solo componente formulado con resinas asfálticas seleccionadas y una carga mineral homogéneamente mezclada. El adhesivo de marcado no contiene polímeros de caucho.

USOS

CrackMaster MA es apto para unir marcadores de pavimento a cemento portland, concreto asfáltico y superficies de carreteras con tratamiento superficial.

EMBALAJE

CrackMaster MA se suministra en bolsas de polietileno de 2-25 lb en una caja corrugada de alta resistencia de 50 lb. Cada tarima contiene 48 cajas o aproximadamente 2.400 lb de CrackMaster MA.

DATOS TÉCNICOS

CrackMaster MA cumple con los siguientes requisitos de material cuando se prueba de conformidad con ASTM D 4280, A1 y ASTM D 4383, A1 (ver tabla a continuación).

Análisis Químico y Físico	
Temperatura de aplicación recomendada	188-204 °C (370-400 °F)
Penetración	10-18
Flujo 70 °C (158 °F)	5 mm máx.
Punto de ablandamiento	93-99 °C (200-210 °F) Min
Compatibilidad con asfalto	Compatible
Viscosidad 204 °C (400 °F)	30 ± 75 aplomo

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CrackMaster MA se puede aplicar cuando la superficie de la carretera y las temperaturas de los marcadores están entre 4-71 °C (40 y 160 °F). La preparación adecuada de la superficie facilita una adhesión correcta y, en consecuencia, la máxima vida útil del adhesivo. Para una adhesión adecuada, el pavimento debe estar libre de humedad, polvo, agregado suelto y otros contaminantes. Use aire comprimido y calor sin aceite para limpiar y secar el pavimento inmediatamente antes de la aplicación. El marcador debe aplicarse al adhesivo inmediatamente para asegurar la unión.

FUNDICIÓN Y APLICACIÓN

La fundidora puede ser una unidad de combustión directa, una unidad convencional de aceite revestida o una fundidora eléctrica. El material debe agitarse mientras está en la fundidora. Introduzca pequeñas cantidades de CrackMaster MA con cuidado y la bolsa

de plástico en el equipo de fusión mientras el agitador está apagado. Cargue el material lentamente para evitar salpicaduras. Después de que la carga inicial haya alcanzado la temperatura de vertido recomendada, se puede agregar material nuevo al fundidor a medida que se usa sellador. Derrita solo el material que se utilizará durante el día. Purgue el material restante en las líneas del fundidor al final de cada operación de sellado. El material puede recalentarse de forma segura y aplicarse utilizando un sistema de varilla de alimentación a presión o un contenedor de vertido.

NOTA: la temperatura del aceite de transferencia de calor no debe exceder los 274 °C (525 °F). No caliente el CrackMaster MA por encima de la temperatura máxima de calentamiento y no lo mantenga a la temperatura durante períodos prolongados.

GARANTÍA Y DESCARGO DE RESPONSABILIDAD

Se considera que las declaraciones hechas en esta ficha técnica son verdaderas y precisas y están destinadas a proporcionar una guía para las prácticas de aplicación aprobadas. Como la mano de obra, el clima, la construcción, el estado del pavimento, las herramientas utilizadas y otras variables que afectan los resultados exceden nuestro control, el fabricante garantiza que el material cumple con las especificaciones del producto y cualquier responsabilidad frente al comprador o usuario de este producto se limita al valor de reemplazo del producto únicamente. El fabricante renuncia expresamente a cualquier garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular.