

LOOPMASTER

Loop Filler

SMT-219

REVISADO EL 14/03/16

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LoopMaster Pourable Loop Filler es un relleno de bucle de emulsión de asfalto aplicado en frío engomado de un componente diseñado para llenar bucles inductivos de hasta 1/2" de ancho en superficies de pavimento. Pourable Loop Filler proporciona una barrera protectora contra la intrusión de humedad en los bucles inductivos. Pourable Loop Filler es económico y fácil de usar.

USOS

LoopMaster está diseñado para rellenar cortes de sierra circular en pavimento de asfalto o concreto.

COMPOSICIÓN

LoopMaster es un sellador de bucle de emulsión de asfalto modificado con polímeros fortificado con cargas minerales seleccionadas.

TAMAÑOS

LoopMaster está disponible en contenedores de 1 galón, 5 galones y 55 galones.

COLOR

Negro al secar.

LIMITACIONES

LoopMaster Pourable Loop Filler no se debe aplicar cuando se espera que la temperatura baje a menos de 10 °C (50 °F) en cualquier momento dentro de un período de 24 horas después de la aplicación.

CONSIDERACIONES AMBIENTALES

LoopMaster es un sellador a base de agua que no daña el medio ambiente y contiene menos de 50 gramos por litro de contenido orgánico volátil (VOC).

Propiedades físicas de LoopMaster		
ASTM	Descripción de la prueba	Resultado
D5	Penetración de materiales bituminosos-Asfalto base	Penetración 60-130
D6937	Densidad de asfalto emulsionado	1000-1300 g/l
D6930	Estabilidad de almacenamiento y asentamiento de asfaltos emulsionados	20 % máx./24 h.
D113	Ductilidad de materiales bituminosos-Asfalto base	5-15 cm
E70	PH de soluciones acuosas con electrodos de vidrio	6-10 PH
D6378	Presión de vapor (VPX), mm Hg a 25 °C (77 °F)	22-26 mm Hg
D36	Punto de ablandamiento del residuo de emulsión (aparato de anillo y bola)	> 93 °C (200 °F)
D93	Punto de inflamación de la emulsión líquida	Ninguno detectado
D562	Viscosidad utilizando un viscosímetro tipo Stormer	60-110 KU

D522	Prueba de curvatura de mandril del material adjunto	Sin grietas
D870	Resistencia al agua del material usando inmersión en agua	Sin delaminación
D6904	Resistencia a la lluvia impulsada por el viento	Sin delaminación
D4585	Resistencia al agua del material usando condensación controlada	Sin delaminación
D1735	Resistencia al agua del material con aparato de agua pulverizada	Sin delaminación
D2247	Resistencia al agua del material con humedad relativa del 100 %	Sin delaminación
D4541	Resistencia de adhesión sobre pavimento asfáltico	> 200 PSI
D2939-5	Uniformidad del material bituminoso emulsionado	PASA
D2939-8	Residuos por evaporación, %	60 % mín.
D2939-14	Resistencia al calor: sin ampollas, flacidez o deslizamiento	PASA
D2939-15	Resistencia al agua: sin ablandamiento, delaminación o reemulsión	PASA
D2939-16	Flexibilidad: sin grietas ni delaminación	PASA
D2939-26	Resistencia al impacto: sin picaduras, grietas o delaminación	PASA
D2939-27	Resistencia al impacto después de la meteorización acelerada	PASA
D3359	Medición de la adhesión por cinta: no más que un rastro de pelado	PASA
Método SCAQMD 304	Determinación de compuestos orgánicos volátiles (VOC) en diversos materiales	< 50 g/l
Método SCAQMD 304	Determinación de compuestos orgánicos volátiles (VOC) en diversos materiales	< 50 g/l
D5329	Compatibilidad con asfalto	PASA
C679	Tiempo libre de adherencia, h. (4 h máx.)	< 4 h.
D2523	Elongación, %	> 2,0
CT 434	Resistencia al corte oblicuo al hormigón, PSI, mín.	> 150
D471	Resistencia química a líquidos descongelaantes, aceite de motor, solución de cloruro de sodio (5 %), líquidos de frenos hidráulicos	SIN EFECTO
AASHTO M140-70	Especificaciones estándar para asfalto emulsionado	PASA
D977-73	Especificaciones estándar para asfalto emulsionado	PASA
D244	Especificaciones estándar para asfalto emulsionado	PASA

ESTIMACIÓN DE REQUERIMIENTOS DE MATERIAL

La tasa de cobertura depende de la profundidad y el ancho de los cortes de sierra.

PREPARACIONES DE CORTE DE SIERRA

Los cortes de sierra deben estar limpios y libres de material suelto, polvo y suciedad.

LOOPMASTER

Loop Filler

SMT-219

REVISADO EL 14/03/16

PROCEDIMIENTOS DE MEZCLA

Revuelva bien el material. LoopMaster es un material listo para usar. No diluir.

PROCEDIMIENTOS DE APLICACIÓN

Vierta el relleno de bucle en el corte con sierra y al ras de la escobilla de goma en el pavimento contiguo. Permita que el material se seque antes de abrir el área al tránsito.

LIMPIEZA

Lave las herramientas con agua. Use TarBuster™ o MasterFlo™ si el material se ha secado.

PRECAUCIONES

Tanto la temperatura de la superficie como la temperatura ambiente deben ser de un mínimo de 10 °C (50 °F). La temperatura no debe bajar por debajo de los 10 °C (50 °F) dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Mantener fuera del alcance de los niños. No almacene recipientes sin abrir a temperaturas de congelación.

EMBALAJE Y DISPONIBILIDAD

LoopMaster está disponible en envases de 1 galón, baldes de 5 galones y barriles de 55 galones. LoopMaster está respaldado por una red nacional de instalaciones de fabricación de SealMaster junto con una red nacional de aplicadores calificados.

GARANTÍA Y DESCARGO DE RESPONSABILIDAD

Se considera que las declaraciones hechas en esta ficha técnica son verdaderas y precisas y están destinadas a proporcionar una guía para las prácticas de aplicación aprobadas. Como la mano de obra, el clima, la construcción, el estado del pavimento, las herramientas utilizadas y otras variables que afectan los resultados están fuera de nuestro control, el fabricante garantiza que el material cumple con las especificaciones del producto y cualquier responsabilidad frente el comprador o usuario de este producto se limita al valor de reemplazo del producto solamente. El fabricante renuncia expresamente a cualquier garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular.



Teléfono: 1-800-395-7325

www.sealmaster.net